We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Coroatia
- Czech Republic
- Dominican Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Guatemala
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Nigeria
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Syria
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



GIORI

member of the boucherie group



Technical components utilized		
PC - PLC and electronics	**SIEMENS**	made in Germany
Brushless motors and drivers	**SIEMENS**	made in Germany
Electric components	**SIEMENS**	made in Germany
Electric brakemotors	**MGM**	made in Italy
Electric motors	**CME**	made in Italy
Pneumatics valves	**SMC**	made in Japan
Pneumatics	**CAMOZZI**	made in Italy
Bearing elements	**SKF**	made in Germany
Linear actuators	**ROLLON**	made in Italy
Coaxial gear reducers	**WITTENSTEIN**	made in Germany

GIORI - s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it



KENTUCKY 4 quattro

AUTOMATIC MACHINE FOR THE PRODUCTION OF CUT END MOPS

www.giori.it

MADE IN ITALY



Kentucky 4 HDN cinquième série : machine électronique entièrement automatique pour la production de balais à franges avec fils coupés et bande centrale cousue.

Description de la machine et des cycles de travail :

La machine est équipée d'une unité d'entraînement avec pince pneumatique pour l'introduction sur mesure de fils de coton ou de bandes Spunlace provenant d'un magasin externe équipé de bobines mono-matériau.
La bande centrale provenant d'un rouleau externe à la machine est coupée par une lame positionnée transversalement.
Une unité de coupe à lame circulaire coupe les fils de coton et les dépose sur la bande centrale qui est ensuite pliée automatiquement.
La machine peut être équipée d'une imprimante d'étiquettes et d'une unité de transport qui assure son insertion au centre du produit (unité en option).
Une pince à mouvement cartésien transporte le balai à franges dans la zone de la machine à coudre, puis effectue les mouvements nécessaires à la couture.
La machine à coudre utilisée est une ADLER-DUERKOP (fabriquée en Allemagne) à double aiguille pour appliquer un point noué (ISO 301), équipée d'un système automatique de coupe du fil à la fin du processus de couture.
Une deuxième unité mobile équipée d'une pince pneumatique soulève et transporte le produit fini pour le déposer dans la machine d'emballage flow pack (en option) qui effectue l'emballage automatique.
Vous n'êtes jamais seuls grâce à notre système d'assistance à distance via câble Ethernet, qui permet d'intervenir rapidement sur le programme de la machine , de comprendre et de résoudre d'éventuelles erreurs.
La Kentucky 4 peut être combinée à une machine d'emballage Flow pack horizontale (en option).

Caractéristiques principales :
Machine contrôlée par unité PLC Siemens .
Écran tactile couleur 12 pouces Siemens pour actionner la machine et régler les variables du cycle (vitesse, forme de la couture.
Protection périphérique et interne pour garantir la sécurité conformément aux normes CE en vigueur.
Appareil d'assistance technique à distance via câble Ethernet (en option).
Unité d'impression et d'insertion d'étiquettes (en option)
Large visibilité des deux côtés latéraux pour un meilleur contrôle visuel et un accès facile aux zones de travail internes.
Capacité de production maximale : 5 pièces par minute selon le type de produit (pas de points et dessin de la couture).
Longueur du produit : min. 450 mm - max. 1200 mm (balai à franges étendu)
Largeur du produit : min. 80 mm - max. 180 mm
Épaisseur de la serpillière avant couture : max. 35 mm
Épaisseur de la serpillière après couture : 15 mm
Poids du produit : min. 300 g – max. 1100 g
Bande de déchargement N300 pour l'évacuation du produit fini
Bras mobile pour le positionnement du panneau de commande (en option).
Système automatique de contrôle de lecture en cas de rupture du fil (en option).
Unité de rotation à 180° pour l'orientation et le positionnement du produit sur la bande de déchargement.
Changement de format (de bande étroite à bande large) rapide , temps moyen 5 minutes.
Possibilité de régler facilement le positionnement de l'étiquette directement depuis l'écran tactile.



Caractéristiques techniques :
Puissance électrique absorbée : 4 kW
Pression de l'air comprimé (séché et filtré) : 7 bars (100 PSI)
Débit d'air comprimé : moins de 150 Nl/min (~ 0,5 pied cube par seconde à 7 bars)

Kentucky 4 HDN : macchina elettronica completamente automatica per la produzione di mop con fili tagliati e banda centrale cucita.

Descrizione della macchina e del cicli di lavoro:

La macchina è dotata di una unità di traino con pinza pneumatica per la introduzione a misura di fili di cotone o strisce di Spunlace provenienti da un magazzino esterno dotato di bobine mono materiale.
La banda centrale proveniente da rotolo esterno alla macchina è tagliata da una lama posizionata in senso trasversale .
Una unita di taglio con lama circolare provvede al taglio dei fili di cotone depositandoli sulla banda centrale successivamente piegata in automatico.
La macchina può essere dotata di stampante dell' etichetta e di una unità di trasporto che provvede del suo inserimento al centro del prodotto (unità optional).
Una pinza con movimento ad assi cartesiani trasporta il mop nella zona della macchina da cucire eseguendo successivamente i movimenti necessari alla cucitura.
La macchina da cucire utilizzata è una ADLER-DUERKOP (made in Germany) con doppio ago per applicare un punto annodato (ISO 301), dotata di sistema automatico di taglio del filo al termine del processo di cucitura.
Una seconda unità mobile dotata di pinza neumatica solleva e trasporta il prodotto finito depositandolo nella confezionatrice flow pack (optional) che esegue il confezionamento automatico.
Mai soli con il nostro sistema di assistenza da remoto via cavo ethernet , il servizio permette di intervenire velocemente sul programma della macchina , comprendere e risolvere eventuali errori.
La Kentucky 4 può essere abbinata ad una confezionatrice Flow pack orizontale (opzional).

Caratteristiche principali:

Macchina controllata da unità PLC Siemens .
Touch Panel a colori da 12 "Siemens per azionare la macchina e per impostare le variabili del ciclo (velocità, forma della cucitura.
Protezione periferiche ed interne per garantire la sicurezza in conformità alle vigenti normative CE.
Apparato per assistenza tecnica da remoto attraverso cavo ethernet (opzionale).
Unità di stampa ed inserimento dell'etichetta (opzionale)
Ampia visibilitá da ambo le fiancate laterali per un migliore controllo visivo con facile accessibilitá alle zone interne di lavoro.
Capacità massima di produzione : 5 pezzi al minuto a seconda del tipo di prodotto (passo dei punti e disegno della cucitura).
Lunghezza del prodotto : min. 450mm - max. 1200 mm (mop steso)
Larghezza del prodotto : min. 80 mm - max. 180 mm
Spessore del mop prima della cucitura: max. 35 mm
Spessore del mop dopo la cucitura: 15 mm
Peso del prodotto : min. 300 g – max. 1100 g
Nastro di scarico N300 per l'evacuazione del prodotto finito
Braccio mobile per il posizionamento del pannello di comando (Opzionale).
Sistema automatico di controllo lettura in caso di rottura del filo (Opzionale).
Unitá di rotazione a 180º per orientamento e posizionamento del prodotto sul nastro di scarico.
Cambio formato (da banda stretta a banda larga) rapido , tempo medio 5.'
Possibilitá di facile regolazione del posizionamento dell'etichetta direttamente da touch screen.

Caratteristiche tecniche:
Potenza elettrica assorbita: 4 Kw
Pressione dell'aria compressa (essiccata e filtrata): 7 bar (100PSI)
Flusso d'aria compressa: meno di 150Nl/min (~ 0,5 Piedi cubi al secondo a 7 bar)

















